

## Antrag

auf Erstattung von Start- und Meldegebühren im Kinder- und Jugendbereich\*

\_\_\_\_\_  
Vereinsname

\_\_\_\_\_  
IBAN

\_\_\_\_\_  
Abteilung

\_\_\_\_\_  
Bankinstitut

\_\_\_\_\_  
Ansprechpartner

\_\_\_\_\_  
Tel.

\_\_\_\_\_  
E-Mail

Datum	Meisterschaft (z.B. EM, DM, NRW, Bezirk)	Mannschaft/ Team/ Sportler*in	Gebühr	vom FB 4.1-Sport auszufüllen

Ahlen, den \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Vorsitzende\*r

\*für die Teilnahme an Meisterschaften bis 18 Jahre; Kopien der Quittungen/Rechnungen sind beizufügen